

HidrostaL



MOTOBOMBAS HIDROSTAL CON CEBADO AUTOMÁTICO



www.hidrostaL.com.pe



BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE
PERLIM00150



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015

www.tuv.com
ID 9105053083

HIDROSTAL F08K-H-8x8 +F2M+CSM2-4

MOTOBOMBA CENTRÍFUGA HELICOIDAL HIDROSTAL PARA AGUAS RESIDUALES CON CEBADO AUTOMÁTICO.

Motobomba para aplicaciones diversas, de gran pasaje de sólidos y alta eficiencia con sistema de cebado automático.

Sellado con doble sello mecánico sumergido en cámara de aceite permite el trabajo de la bomba en seco por tiempo ilimitado durante el arranque y en operación continua.

Parte hidráulica de gran capacidad de bombeo con alta eficiencia, hasta 79% en el BEP, lo que permite uso de motor de combustión diesel de baja potencia comparado con otras marcas.

Alta capacidad de succión por el bajo NPSH requerido.

Bombeo de aguas residuales, pluviales, líquidos viscosos con sólidos. Inatascable y con opción de materiales de la parte hidráulica según las características del fluido. Desde fierro fundido hasta aceros especiales de alta resistencia a la abrasión y a la corrosión.

Sistema automático de cebado con gran capacidad de succión.

Componentes importantes:

Un motor Diesel.

Una bomba centrífuga helicoidal.

Una bomba de vacío tipo diafragma.

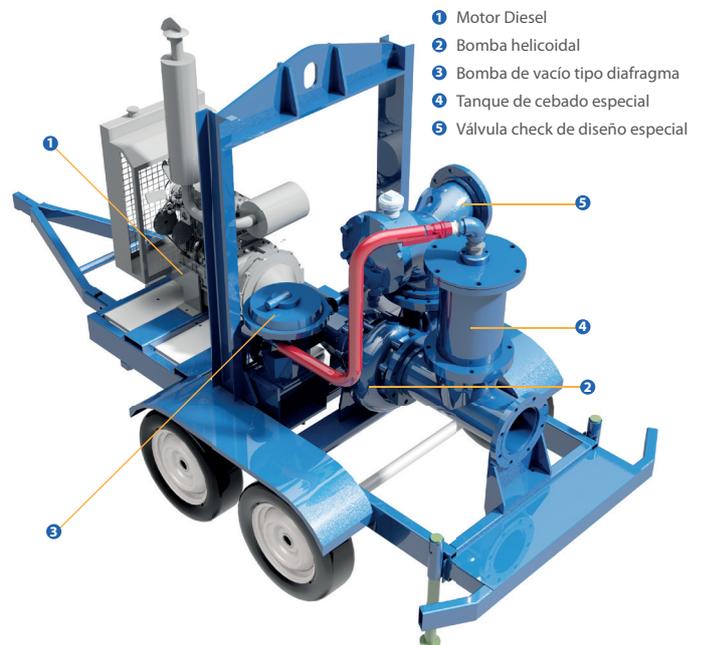
Un tanque de cebado especial.

Una válvula check de diseño especial.

Una carreta con 4 llantas para transportar al equipo.

Cuando el equipo es colocado en un punto con succión negativa con el extremo de la tubería totalmente sumergido se acciona el motor (diesel), la bomba centrífuga gira en seco y simultáneamente la bomba de diafragma genera el vacío en la línea de succión a través de la cámara de cebado.

La válvula check a la salida de la bomba centrífuga se cierra generando la hermeticidad necesaria en la cavidad de la bomba para lograr el cebado. Cuando el nivel del fluido alcanza el nivel superior de la cámara de cebado, la bomba principal empieza a bombear a través de la válvula check. Este ciclo se repite automáticamente de tal manera que el sistema de cebado elimina automáticamente el aire que pueda ingresar por la succión manteniendo la bomba principal de sólidos en operación.

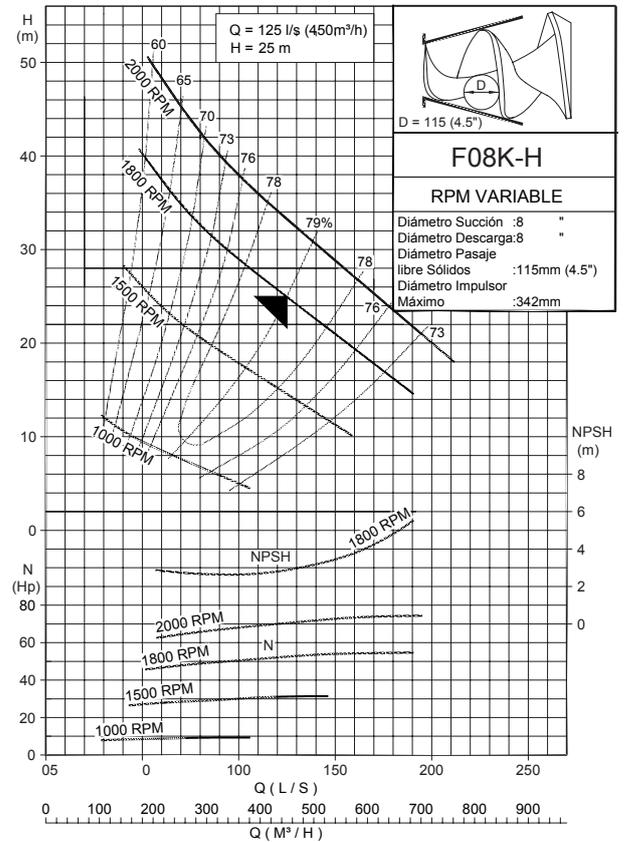


FUNCIONAMIENTO

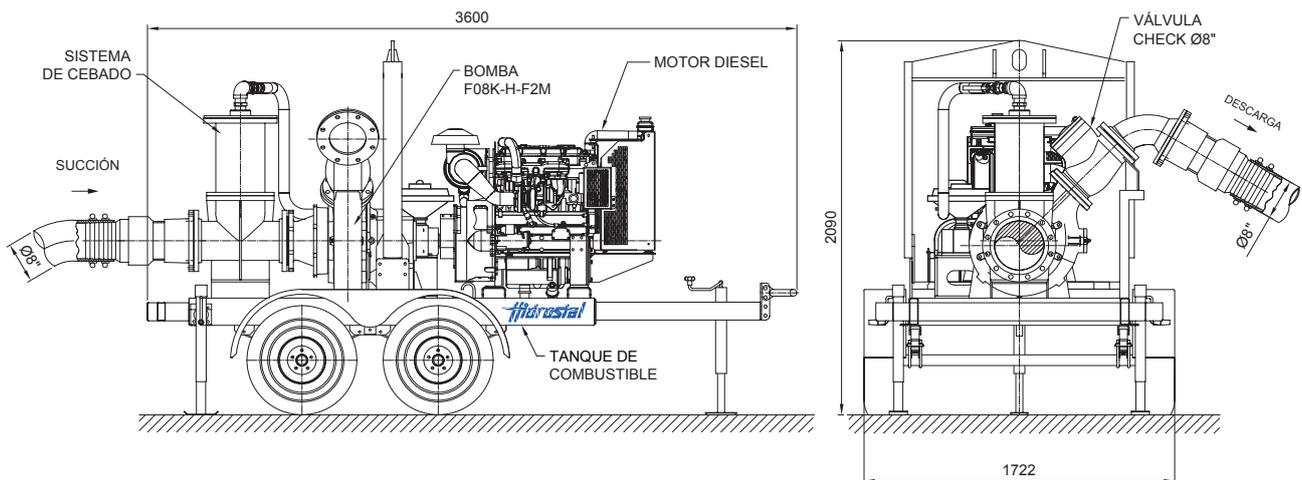
ESPECIFICACIONES

Líquido	: Agua residual, pluvial
Capacidad máxima a 1800 RPM	: 180 l/s
Altura máxima a 1800 RPM	: 40m
Diámetro de succión	: 8"
Diámetro de descarga:	8"
Modelo bomba (Parte Hidráulica)	: F08K-H
Tamaño de sólidos	: Ø115 mm (4.5")
Velocidad bomba	: 1800 RPM
Motor	: Diesel
Marca	: CUMMINS
Modelo	: QSB3.9
Potencia/rpm	: 80.4HP (60Kw) / 1800 RPM
Tanque de combustible incorporado	: Incuido, 120 Gln
Transmisión	: Acople directo

CURVA DE OPERACIÓN



ESQUEMA DE DIMENSIONES



MOTOBOMBA CENTRIFUGA HELICOIDAL HIDROSTRAL CON CEBADO AUTOMÁTICO.

LQPA07058 10/19

HIDROSTRAL S.A.

- LIMA fábrica, ventas, taller, Av. Portada del Sol 722 - San Juan de Lurigancho, Lima 15427, ventas@hidrostral.com.pe
- LIMA ventas, Av. Paseo de la República 2500 - Lince, lince@hidrostral.com.pe
- PIURA ventas, taller, Zona Industrial Mz. 229 Lote 1E, Telf.: (73) 331-031, piura@hidrostral.com.pe
- AREQUIPA ventas, taller, Av. Parra 306 - Cercado, Telf.: (54) 214-090, arequipa@hidrostral.com.pe

319-1000
www.hidrostral.com.pe



BUSINESS ALLIANCE FOR SECURE COMMERCE
PERU/00100



Management System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105053063